

RAIMONDI 8 srl

Sede Legale: Via Marliani, 5 - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Uffici e Deposito: Via Puccini, 6 - 20010 SAN GIORGIO SU LEGNANO (MI)
Tel. 0331/400870 - 388/6001824 - Fax 02700567727
e-mail: info@raimondi8.it
sito: www.raimondi8.it



Segatrice a nastro CNC elettroidraulica automatica, per il taglio di precisione ad angolo retto (mod:TF e super TF), a 45° (mod:TG) ed a 60° (mod:super TG) di materiale pieno, tubi e profili in acciaio, metalli non ferrosi ed altre leghe. Adatta per il funzionamento con i nastri per sega in bimetallo e metallo duro.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Programmazione tagli

Tramite microprocessore a controllo numerico computerizzato che consente di ottenere dalla stessa barra 50 lotti di pezzi tagliati ciascuno con quantità e lunghezze diverse. Le lunghezze di taglio sono programmabili impostando direttamente i dati sulla tastiera del posizionatore a display LCD, posto sul

quadro comandi ed è possibile vedere in successione tutti i dati del programma di taglio in svolgimento.

Per lunghezze di taglio superiori alla corsa della macchina, 450 mm o 1040 mm (per mod:XL) il numero delle corse viene calcolato automaticamente prendendo in considerazione anche lo spessore della lama.

La visualizzazione dei messaggi può essere selezionata in una delle 5 lingue impostate (italiano, inglese, francese, tedesco, svedese).

Corpo macchina

Eseguito in costruzione elettrosaldato pesante, molto resistente alle torsioni ed alle vibrazioni. Il basamento è di tipo „aereo“ ed offre l'enorme vantaggio di avere sempre il corpo macchina perfettamente privo di limatura in quanto gli sfridi di lavorazione cadono direttamente nell'apposito cassettoni raccolta trucioli, facilmente estraibile. Nel bancale è incorporato inoltre il serbatoio del liquido di raffreddamento.

N.B.: Il corpo macchina e l'impianto elettrico sono predisposti per il montaggio del trasportatore trucioli.

RAIMONDI 8 srl

Sede Legale: Via Marliani, 5 - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Uffici e Deposito: Via Puccini, 6 - 20010 SAN GIORGIO SU LEGNANO (MI)
Tel. 0331/400870 - 388/6001824 - Fax 02700567727
e-mail: info@raimondi8.it
sito: www.raimondi8.it

Arco Sega

Eseguito in fusione di ghisa speciale normalizzata con soluzioni atte allo smorzamento delle vibrazioni e deformazioni. Esente da giochi in quanto supportato da due cuscinetti a rulli conici registrabili; anche il supporto sostegno arco porta lama è montato a cuscinetti a rulli conici onde poter diminuire le vibrazioni.

Coperture in lamiera ribaltabili a cerniera con arresto automatico in posizione aperta.

Interruttore di sicurezza incorporato.

Motore di azionamento collegato direttamente con attacco a flangia.

Discesa arco

Regolata con cilindro di discesa montato a cuscinetti. Tale applicazione consente una maggiore sensibilità sulla regolazione del taglio ed elimina totalmente la manutenzione periodica.

Tensione del nastro

Tramite cilindro idraulico con forza di tensione fino a 500 KN con manometro a lettura diretta.

Guida del nastro

Tramite due guide a ganasce (una fissa ed una mobile) senza gioco e con inserti in metallo duro, ciascuna provvista di una coppia di rulli di manovra. La guida mobile è montata su un braccio rigido che si adatta al profilo del materiale da tagliare. L'elemento di guida fisso è collegato in accoppiamento rigido al telaio della sega. E' però possibile la regolazione di questo elemento fisso in modo da ottenere una maggiore distanza dal punto di svirgolamento favorendo un miglior utilizzo e durata dell'utensile. Protezione nastro tramite carter scorrevole.

N.B.: La geometria dei volani nastro ha la possibilità di essere regolata tramite un dispositivo che permette un miglior assetto dell'utensile sui volani in modo tale da ottenere una migliore durata dello stesso.

Sicurezza del nastro

Sensore (incorporato) per il controllo del funzionamento del nastro che attiva l'arresto automatico del nastro in caso di rottura o di altre circostanze impreviste che lo bloccano.

RAIMONDI 8 srl

Sede Legale: Via Marliani, 5 - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Uffici e Deposito: Via Puccini, 6 - 20010 SAN GIORGIO SU LEGNANO (MI)
Tel. 0331/400870 - 388/6001824 - Fax 02700567727
e-mail: info@raimondi8.it
sito: www.raimondi8.it

Azionamento del nastro

Tramite riduttore-motore montato direttamente sull'arco senza ingranaggi intermedi, gestito da inverter per la regolazione della velocità del nastro comandabile direttamente dal pannello CNC. Il campo di variazione è da 18 Mt. a 120 Mt. al minuto e la velocità è visualizzata direttamente sul display del controllo a bordo macchina.

Avanzamento del nastro

Velocità uniforme di avanzamento con limitazione automatica della forza stessa in rapporto alla sezione del materiale da tagliare. Velocità di avanzamento regolabile in continuo tramite regolatore della portata dell'olio.
Possibilità di limitazione della corsa in automatico.

Pulitura del nastro

Tramite motoriduttore spazzola (non trainata dal nastro). Permette una maggiore produttività specialmente su materiali pieni e a truciolo lungo (inox, ecc.), in quanto si ottiene la perfetta pulitura del nastro.

Sistema di raffreddamento

Con pompa elettrica sommersa, sistema di regolazione della portata ugelli regolabili e serbatoio del liquido refrigerante (capacità di 100 litri).

Ganasce per trasporto automatico del pezzo

Costruzione pesante in ghisa, flottante per compensare l'irregolarità dei materiali. Manovrabili con cilindro idraulico, in due guide circolari rettificata e cromate. Avanzamento del materiale tramite cilindro ad effetto diretto.

Una ganasce è provvista di finecorsa che registra la fine della barra ed arresta quindi il ciclo automatico.

Sulla slitta per il trasporto del materiale sono fissati due rulli per carichi pesanti. E' inoltre montato un rullo verticale per l'allineamento del materiale.

Carro oscillante

Permette di ottenere una maggiore precisione sulla lunghezza dei pezzi correggendo gli errori di non linearità della barra.

RAIMONDI 8 srl

Sede Legale: Via Marliani, 5 - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Uffici e Deposito: Via Puccini, 6 - 20010 SAN GIORGIO SU LEGNANO (MI)
Tel. 0331/400870 - 388/6001824 - Fax 02700567727
e-mail: info@raimondi8.it
sito: www.raimondi8.it

Lubrificazione carro centralizzata

Provvede all'alimentazione di olio per tutti i necessari punti di lubrificazione.

Cilindro morse

Costituito da corpo fermo con la sola fuoriuscita dello stelo autolubrificato a pressione. Tale soluzione elimina qualsiasi tipo di manutenzione ed evita nel modo più assoluto che con il tempo il corpo cilindro morse prenda gioco e si usuri. Queste usure invece si verificano quando il pistone viene montato vicino al volantino di chiusura.

Attrezzatura speciale per tagli in fascio o in strati (pressore)

Regolabile meccanicamente a mano come ponte per ogni coppia di ganasce.

Precisione di taglio

A condizione che vengano osservate le condizioni di lavoro ottimali: 1/10 mm su materiale di 100 mm di diametro.

Centralina idraulica

Con serbatoio incorporato di ca. 25 l. autoregolante, pompa ingranaggi elettrovalvole 110 V disposte in linea. La centralina è provvista di temporizzatore per l'arresto automatico al termine dell'uso. Tutte le funzioni idrauliche sono indipendenti l'una dall'altra e sono individualmente comandabili e regolabili.

Impianto elettrico

A norma VDE 0113 per tensione esercizio di 380 Volt, 50 Hz. Motori provvisti di protezione termica. Norma ICC.

RAIMONDI 8 srl