

RAIMONDI 8 srl

Sede Legale: Via Marliani, 5 - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Uffici e Deposito: Via Puccini, 6 - 20010 SAN GIORGIO SU LEGNANO (MI)
Tel. 0331/400870 - 388/6001824 - Fax 02700567727
e-mail: info@raimondi8.it
sito: www.raimondi8.it

Segatrice a nastro per il taglio di precisione ad angolo retto, a 45° (mod:S) ed a 60° (mod:super S) di materiale pieno, tubi e profili in acciaio, metalli non ferrosi ed altre leghe. Adatta per il funzionamento con i nastri per sega in bimetallo e metallo duro.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Corpo macchina

Eseguito in costruzione elettrosaldata pesante, molto resistente alle torsioni ed alle vibrazioni. Nel bancale è incorporato inoltre il serbatoio del liquido di raffreddamento.

Arco Sega

Eseguito in fusione di ghisa speciale normalizzata con soluzioni atte allo smorzamento delle vibrazioni e deformazioni. Esente da giochi in quanto supportato da due cuscinetti a rulli conici registrabili; anche il supporto sostegno arco portalama è montato a cuscinetti a rulli conici onde poter diminuire le vibrazioni.

Coperture in lamiera ribaltabili a cerniera con arresto automatico in posizione aperta.

Interruttore di sicurezza incorporato.

Motore di azionamento collegato direttamente con attacco a flangia.

Discesa arco

Regolata con cilindro di discesa montato a cuscinetti. Tale applicazione consente una maggiore sensibilità sulla regolazione del taglio ed elimina totalmente la manutenzione periodica.

Tensione del nastro

Tramite cilindro idraulico con forza di tensione fino a 500 KN con manometro a lettura diretta.



RAIMONDI 8 srl

Sede Legale: Via Marliani, 5 - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Uffici e Deposito: Via Puccini, 6 - 20010 SAN GIORGIO SU LEGNANO (MI)
Tel. 0331/400870 - 388/6001824 - Fax 02700567727
e-mail: info@raimondi8.it
sito: www.raimondi8.it

Guida del nastro

Tramite due guide a ganasce (una fissa ed una mobile) senza gioco e con inserti in metallo duro, ciascuna provvista di una coppia di rulli di manovra. La guida mobile è montata su un braccio rigido che si adatta al profilo del materiale da tagliare. L'elemento di guida fisso è collegato in accoppiamento rigido al telaio della sega. E' però possibile la regolazione di questo elemento fisso in modo da ottenere una maggiore distanza dal punto di svirgolamento favorendo un miglior utilizzo e durata dell'utensile. Protezione nastro tramite carter scorrevole.

N.B.: La geometria dei volani nastro ha la possibilità di essere regolata tramite un dispositivo che permette un miglior assetto dell'utensile sui volani in modo tale da ottenere una migliore durata dello stesso.

Sicurezza del nastro

Sensore (incorporato) per il controllo del funzionamento del nastro che attiva l'arresto automatico del nastro in caso di rottura o di altre circostanze impreviste che lo bloccano.

Azionamento del nastro

Tramite riduttore-variante di velocità (tipo a satelliti a bagno d'olio) montato direttamente sull'arco senza ingranaggi intermedi, con campo di regolazione da 20 a 100 Mt/1', completo di indicatore di velocità espressa direttamente in metri al minuto.

Avanzamento del nastro

Velocità uniforme di avanzamento con limitazione automatica della forza stessa in rapporto alla sezione del materiale da tagliare. Velocità di avanzamento regolabile in continuo tramite regolatore della portata dell'olio. Possibilità di limitazione della corsa in automatico.

Sistema di raffreddamento

Con pompa elettrica sommersa, sistema di regolazione della portata ugelli regolabili e serbatoio del liquido refrigerante (capacità di 80 litri).

RAIMONDI 8 srl

Sede Legale: Via Marliani, 5 - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
Uffici e Deposito: Via Puccini, 6 - 20010 SAN GIORGIO SU LEGNANO (MI)
Tel. 0331/400870 - 388/6001824 - Fax 02700567727
e-mail: info@raimondi8.it
sito: www.raimondi8.it

Cilindro morse

Costituito da corpo fermo con la sola fuoriuscita dello stelo autolubrificato a pressione. Tale soluzione elimina qualsiasi tipo di manutenzione ed evita nel modo più assoluto che con il tempo il corpo cilindro morse prenda gioco e si usuri. Queste usure invece si verificano quando il pistone viene montato vicino al volantino di chiusura.

Precisione di taglio

A condizione che vengano osservate le condizioni di lavoro ottimali: 1/10 mm su materiale di 100 mm di diametro.

Centralina idraulica

Con serbatoio incorporato di ca. 15 l. autoregolante, pompa ingranaggi elettrovalvole 110 V disposte in linea. La centralina è provvista di temporizzatore per l'arresto automatico al termine dell'uso. Tutte le funzioni idrauliche sono indipendenti l'una dall'altra e sono individualmente comandabili e regolabili.

Impianto elettrico

A norma VDE 0113 per tensione esercizio di 380 Volt, 50 Hz. Motori provvisti di protezione termica. Norma ICC.

RAIMONDI 8 srl